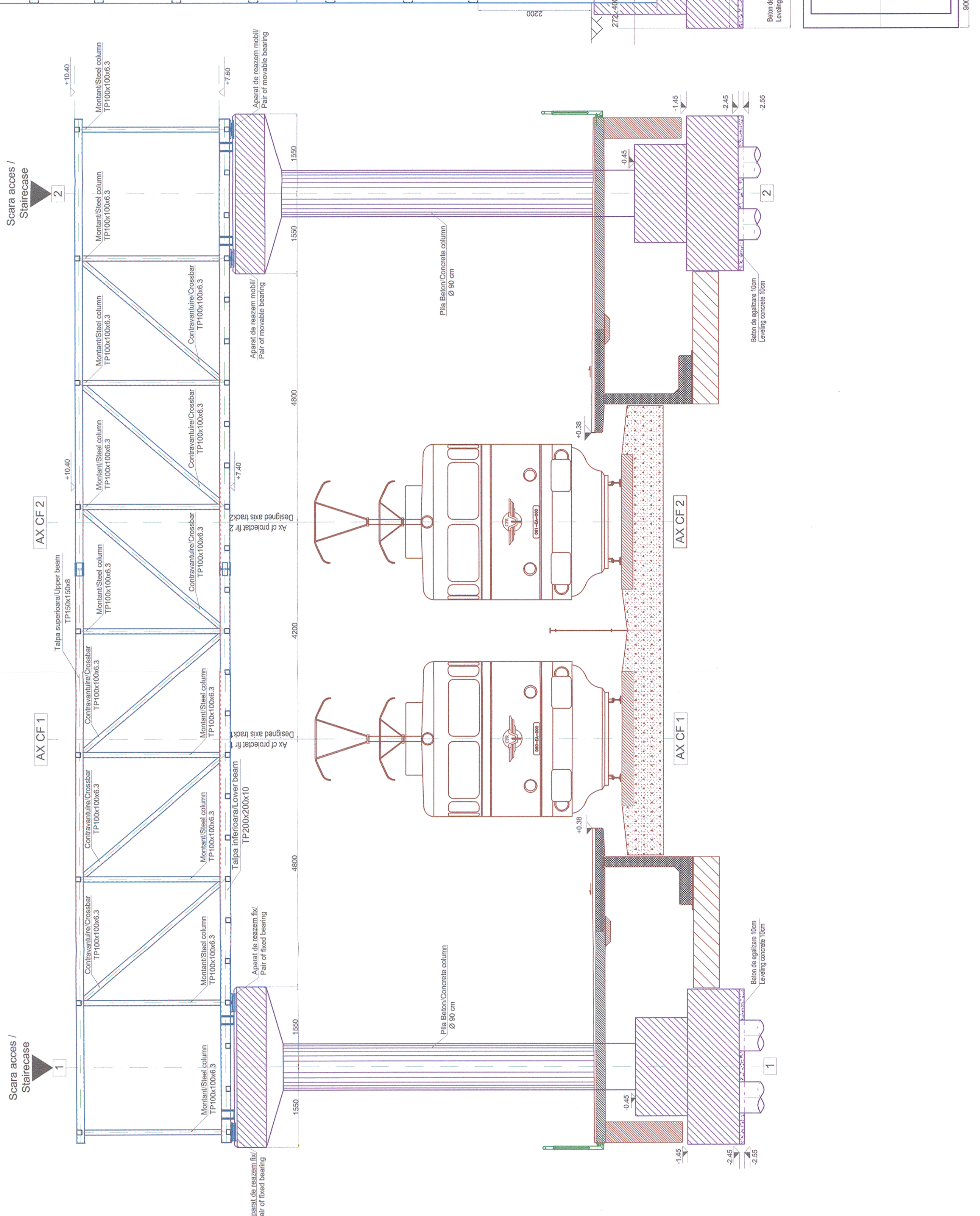


DISPOZIȚIE GENERALĂ/GENERAL DISPOSITION

scara scările 1:50



Scara acces / Staircase

Scara acces / Staircase

**CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER**  
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (nuts, screws, bolt nuts, bolts, washers, etc.) and the documents certifying the quality of the materials used to determine the quality of the materials utilized.  
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.  
 Checking the documents prepared during montage works.  
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

**VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTĂRI ȘI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPȚIEI**  
 Verificarea și analiza documentelor care certifică calitatea materialelor de asamblare (șuruburi, piulițe, electrozi), în cazul când acestea nu există, construcțiilor și a materialelor utilizate în construcția metalică.  
 Verificarea disponibilității și conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.  
 Verificarea documentelor pregătite în timpul lucrărilor de montaj.  
 Verificarea necesară în vederea recepției preliminare a lucrărilor de construcții metalice ca armament în obiect distinct.

All the metallic elements will be connected with continuous welding cordone with minimum thickness of  $\Delta=0.7$ , where  $\Delta$  represents the thickness of the thinner element in contact.

Toate elementele metalice se vor îmbina cu cordoane de sudură continuă în grosime minimă  $\Delta=0.7$ , unde  $\Delta$  este grosimea elementului cu mai subțire în contact.

- Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
- Grindul se va realiza pe suprafața recepționată, conform Căminului de Scurt, în dimensiuni de cel puțin 100x100 mm.
- Strașul întărit al vopselei va măsura 50x60 m.
- Grosimea de finisare va fi de 150-185 μm.
- Măsurarea grosimilor stratului uscat se va face cu alcometriul.
- Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.
- The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
- The grinding shall be performed according to the Technical Specifications in 30-40mm thickness.
- The intermediary layer will be 50x60 μm thickness.
- The finishing layer will be 70x85 μm thickness.
- The thickness of the dry film should be measured with the alcometer.
- The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCȚIEI CONFORM P100/1-2008 ESTE (II)  
 CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM HG nr. 786/97 este (C)  
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P.100/1-2006, IS (II)  
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 786/97 IS 'C'

**Materiale / Materials:**  
 Oțel laminat/Rolled steel: S355N  
 Beton simplu/Plain concrete: C16/20  
 Oțel beton/Reinforcement: Bst 500

Nota: generala valabilitate pentru integral proiect. Toate dimensiunile, distanțele și detaliile din extrasele de laminate înainte de comandarea oricărui material și să comunice orice neconcordanță proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.  
 Universal remark: valid for the entire project. All dimensions, distances from the sheets and from the material lists before ordering any materials and to communicate any discrepancy to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.  
 All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.  
 Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.23.4.RE.03.001 elaborat la data 01.2013.  
 This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.23.4.RE.03.001 prepared on 01.2013.



European Investment Bank	VERIFICATOR / Expert Checker / Expert	Ministerul Transporturilor	Beneficiar / Beneficiary : COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂLĂTORII CFR SA	Data Date	Semnătura Signature
				01.2013	
				01.2013	
PROIECTANT / DESIGNER:					
PÖYRY					
Seș de echipă / Team leader	C. Teodorescu				
Expert Cheie / Key Expert	R. Wilan				
Subcontractant / Subcontractor					
YIOTOP					
Adjunct Șef de echipă / Deputy Team leader	A.M. Baicu			01.2013	
Proiectat / Designed	S. Petrea			01.2013	
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsoanel 3: Gurasada - Simeria					
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtea - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for high speed train with maximum speed of 160 km/h" Section 3: Gurasada - Simeria					
Denumire desen / Drawing name:					
Dispoziție generală la pasarelă Halta Mintia / Halta Mintia Footbridge general disposition					
Scara / Scale	1:50	Revizia / Revision	1/05.2013	Cod desen / Drawing Code	PT.03.03.23.4.RE.03.001
				Nr / No	01/08

